

# Séquentiel pédagogique-RS 5674

## Soudure TIG 141 – Tout Argon – Acier Inox

### 175 heures

v2. du 15-07-2025

Objectif général :

Apporter les connaissances technologiques et pratiques permettant au stagiaire d'effectuer des assemblages de qualité en procédés TIG – Tout Argon – Acier Inox :

- Savoir préparer les pièces à souder et les mettre en position
- Savoir régler son poste à souder suivant l'épaisseur et la matière des éléments à souder
- Effectuer une soudure
- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan de soudure
- 

Déroulé	Contenu	Méthodes pédagogiques	Ressources pédagogiques	Évaluation	Durée
---------	---------	-----------------------	-------------------------	------------	-------

Partie théorique 55h	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Découverte du poste de soudure TOUT ARGON et paramètre de fonctionnement</li> <li>- Réglage des intensités d'ampérage suivant tube et acier et épaisseur</li> <li>- Détermination et reconnaissance des métaux avant soudage</li> <li>- Nomination des tubes et diamètres ainsi que les épaisseurs suivants les aciers</li> <li>- Choix des diamètres du métal d'apport avant soudage</li> <li>- Mauvaises / Bonnes caractéristiques de la fusion 7. Reconnaissance des chanfreins avec talon / sans talon</li> <li>- Amorçage de l'arc et technique d'amorçage au grattage où par touche</li> <li>- Mauvaises / Bonnes caractéristiques du cordon soudure Tout ARGON</li> <li>- Conditions affectant la forme du cordon de soudure</li> <li>- Défauts de soudage / porosité / projection excessive et fusion incomplète</li> <li>- Les dépannages de soudage : pénétration excessive fusion transversale</li> <li>- Nettoyage / Finition du produit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Présentiel</li> <li>- Pédagogie participative</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Support pédagogique « Soudure TIG – Tout Argon »</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cas pratique et possibilité d'aménagement pour les personnes en situation de handicap</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 175h sur la totalité de la formation</li> </ul>
-------------------------	--	---	--	---	--

Déroulé	Contenu	Méthodes pédagogiques	Ressources pédagogiques	Évaluation	Durée
Partie pratique 120h	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mise en œuvre des volets théoriques</li> <li>- Coupe des tôle/ réalisation des chanfreins</li> <li>- Assemblage / pointage des tôle aciers</li> <li>- Soudure avec pénétration ou sans pénétration</li> <li>- Les dispositions des cordons Tout ARGON</li> <li>- Dépannage de soudage / ondulation du cordon / déformation des tôles</li> <li>- Réalisation de soudure en position</li> <li>- Préparation de l'homologation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Présentiel</li> <li>- Pédagogie participative</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Support pédagogique « Soudure TIG – Tout Argon »</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cas pratique et possibilité d'aménagement pour les personnes en situation de handicap</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 175h sur la totalité de la formation</li> </ul>